

Machinelijst AAE



Maart 2009

AAE bv

Postbus 493

5700 AL Helmond

Grasbeemd 2

Telefoon

+31 (0)492-54 18 61

Fax

+31 (0)492-52 86 40

E-mail

mail@aaebv.com

Internet

www.aaebv.com

ABN-AMRO 4304.92.472

Postbank 3503346

1. Draaien (CNC en conventioneel)

| | |
|---|--------------|
| 1 Okuma Multus B300W (met stafaanvoer LNS 80) incl. 60 gereedschapsplaatsen, uitgerust met overname spindel. | Ø 450 x 900 |
| 1 Okuma LU 25M CNC (aangedreven gereedschap) | Ø 400 x 1100 |
| 1 Okuma LB 300 M CNC (met stafaanvoer LNS 65) | Ø 310 x 500 |
| 1 Okuma LS 30 N CNC (aangedreven gereedschap) | Ø 310 x 520 |
| 1 Okuma LB15 M CNC (aangedreven gereedschap) | Ø 310 x 500 |
| 1 Hardinge HLV-H | Ø 180 x 375 |
| 1 Caseneuve HB 575 | Ø 500 x 575 |

2. Frezen (CNC en conventioneel)

| | |
|---|------------------|
| 1 Okuma horizontaal bewerkingscentrum MA-400HA Incl. 100 gereedschapwisselplaatsen, uitgerust met 6-voudige palletwisselaar. | 560 x 610 x 625 |
| 1 Okuma 5-assig bewerkingscentrum MU-400VA Uitgerust met Erowa easy robot (6 palletplaatsen) | 762 x 460 x 460 |
| 2 Okuma 5-assige bewerkingscentra MU-500VA Beide machines incl. 240 gereedschapwisselplaatsen, gekoppeld aan 1 Erowa ERS-robot. Er worden ivm de diversiteit van de onderdelen en de mogelijkheden van de machines 3 verschillende pallettypes gebruikt. | 1250 x 660 x 540 |
| 1 Okuma MC-4 VAE CNC bewerkingscentrum | 775 x 420 x 450 |
| 1 Okuma MC-40 VAHS CNC bewerkingscentrum Uitgerust met 4 ^{de} as | 775 x 420 x 450 |
| 1 Hermle C1200V bewerkingscentrum | 1200 x 900 x 500 |
| 1 Deckel DMC 65V bewerkingscentrum | 650 x 500 x 500 |
| 1 Deckel DMC 65V bewerkingscentrum Uitgerust met 4 ^{de} as | 650 x 500 x 500 |
| 1 Deckel FP2NC D3 | 300 x 215 x 250 |
| 1 Deckel FP4NC D2 | 560 x 450 x 450 |
| 1 Deckel FP4NC D11 | 500 x 400 x 400 |
| 1 Abene VHF 340 TI | 700 x 275 x 495 |
| 2 Deckel FP1 | 300 x 150 x 300 |
| 1 Aciera F3 | 300 x 150 x 150 |
| 1 Aciera F3V | 350 x 150 x 150 |
| 1 Abene VHF 300 | 700 x 275 x 495 |



3. Cad/Cam

Hypermill (universeel)
Admac (Okuma)
NC-simul (Simulatiesoftware)

4. Coördinaten boor/freesmachine (CNC en conventioneel)

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| 1 Fehlmann Picomax 54 TNC 310 | 500 x 250 x 480 |
| 1 Fehlmann Picomax 51 TNC | 450 x 260 x 450 |

5. Slijpen rond / vlak

| | |
|----------------|-------------|
| 1 Studer S40-2 | Ø 350 x 650 |
| 1 Jung F40 | 300 x 150 |
| 1 Jung F50 | 400 x 175 |

6. Honen

| | |
|-------------------|---------------|
| 1 Sunnen MBB-1660 | Ø 1,52 x Ø 60 |
|-------------------|---------------|

7. Graveren

| | |
|--------------|-----------|
| 1 Deckel G1L | 200 x 500 |
|--------------|-----------|

8. Meetkamer

| | |
|---|--------------------|
| 1 3d Meten Zeiss Contura met vast XT scan meetkop | 700 x 700 x 600 |
| 1 3d Meten Mitutoyo Euro-C-A7106 (gesitueerd in de cleanroom) | 1005 x 705 x 605 |
| 1 3d Meten Stiefelmayer | 2000 x 1600 x 1800 |
| 1 Tesa Microhite hoogtemeter | 0 – 650 |
| 1 Mitutoyo Lineair Height hoogtemeter | 0 – 600 |
| 1 Meetmicroscop met projector | |
| 3 Heidenhain MT 100m hoogtemeter | 0 – 100 |
| 1 Trimos Vertical 3 hoogtemeter | 0 – 600 |
| 1 Trimos Altia | 0 – 350 |
| 1 Olympus BX-FM-F, lichtmicroscop tot 1000x vergroting | |
| 1 Olympus SZX-12, stereomicroscop tot 144x vergroting | |



9. Plaatwerk

| | |
|--|-------------------------|
| 1 Amada CNC lasersnijmachine type Quattro | 1260 x 1260 x 100 |
| max. dikte 6mm staal; max. 3mm rvs; max. 2mm aluminim. | |
| Rvs < 1,5 mm dik | nauwkeurigheid ± 0,05mm |
| Rvs 2 – 4 mm dik | nauwkeurigheid ± 0,1mm |
| Staal < 6mm dik | nauwkeurigheid ± 0,1mm |
| Aluminium < 2mm dik | nauwkeurigheid ± 0,1mm |
| 1 Safan VS205 VAF knipschaar | 2500mm |
| 1 Amada CNC HFE 80 – 25 kantpers (7 shaft – 80 ton) | 2500mm |
| 1 Safan UCK 1600 kantpers | 1600mm |
| 1 Raskin R-52 M ponsmachine | |
| 1 Bandslijpmachine | |
| 1 Uithoekmachine | |
| Lasuitrusting | Mig, Tig, Autogeen |
| Puntlassen | Elektrodenlassen |
| Diverse buigmachines en spanuitrusting | |

10. Zagen

Eisele zaagmachine
Behringer bandzaagmachine
Bewo zaagmachine
Kaltenbach cirkelzaagmachine

11. Diversen

Kolomboormachines
Radiaalboormachine
Tafelboormachine
CNC tapmachine M2 – M6
Borenslijpmachine