

Maschinenliste AAE



März 2009

AAE bv

Postbus 493

5700 AL Helmond

Grasbeemd 2

Telefoon

+31 (0)492-54 18 61

Fax

+31 (0)492-52 86 40

E-mail

mail@aaebv.com

Internet

www.aaebv.com

ABN-AMRO 4304.92.472

Postbank 3503346

1. Drehen (CNC und konventionell)

1 Okuma Multus B300W (mit Stangenlader LNS 80) inkl. 60 Werkzeugplätzen, ausgerüstet mit Übernahme Spindel .	Ø 450 x 900
1 Okuma LU 25M CNC (angetriebenes Werkzeug)	Ø 400 x 1100
1 Okuma LB 300 M CNC (mit Stangenlader LNS 65)	Ø 310 x 500
1 Okuma LS 30 N CNC (angetriebenes Werkzeug)	Ø 310 x 520
1 Okuma LB15 M CNC (angetriebenes Werkzeug)	Ø 310 x 500
1 Hardinge HLV-H	Ø 180 x 375
1 Caseneuve HB 575	Ø 500 x 575

2. Fräsen (CNC und konventionell)

1 Okuma horizontales Maschinenzentrum MA-400HA inkl. 100 Werkzeugwechsellätzen, ausgerüstet mit 6-facher Paletten Ladeinheit.	560 x 610 x 625
1 Okuma 5-achsiges Maschinenzentrum MU-400VA ausgerüstet mit Erowa Easy-Roboter (6 Palettenplätzen)	762 x 460 x 460
2 Okuma 5-achsiges Maschinenzentrum MU-500VA, Beide Maschinen inkl. 240 Werkzeugwechsellätzen, an 1 Erowa ERS-Roboter gekoppelt. Es werden in Verbindung mit den unterschiedlichen Ersatzteilen und den Möglichkeiten der Maschinen 3 verschiedene Palettentypen verwendet.	1250 x 660 x 540
1 Okuma MC-4 VAE CNC Maschinenzentrum	775 x 420 x 450
1 Okuma MC-40 VAHS CNC Maschinenzentrum ausgerüstet mit 4. Achse	775 x 420 x 450
1 Hermle C1200V Maschinenzentrum	1200 x 900 x 500
1 Deckel DMC 65V Maschinenzentrum	650 x 500 x 500
1 Deckel DMC 65V Maschinenzentrum ausgerüstet mit 4. Achse	650 x 500 x 500
1 Deckel FP2NC D3	300 x 215 x 250
1 Deckel FP4NC D2	560 x 450 x 450
1 Deckel FP4NC D11	500 x 400 x 400
1 Abene VHF 340 TI	700 x 275 x 495
2 Deckel FP1	300 x 150 x 300
1 Aciera F3	300 x 150 x 150
1 Aciera F3V	350 x 150 x 150
1 Abene VHF 300	700 x 275 x 495



3. Cad/Cam

Hypermill (universeel)
Admac (Okuma)
NC-Simul (Simulations-Software)

4. Ko-ordiniertes-Bohren/Fräsen (CNC und konventionell)

1 Fehlmann Picomax 54 TNC 310	500 x 250 x 480
1 Fehlmann Picomax 51 TNC	450 x 260 x 450

5. Schleifen rund / flach

1 Studer S40-2	Ø 350 x 650
1 Jung F40	300 x 150
1 Jung F50	400 x 175

6. Honen

1 Sunnen MBB-1660	Ø 1,52 x Ø 60
-------------------	---------------

7. Gravieren

1 Deckel G1L	200 x 500
--------------	-----------

8. Messraum

1 3D Messen Zeiss Contura mit schnellem XT Scan Meßkopf	700 x 700 x 600
1 3D Messen Mitutoyo Euro-C-A7106 (im Reinraum platziert)	1005 x 705 x 605
1 3D Messen Stiefelmayer	2000 x 1600 x 1800
1 Tesa Microhite Höhenmesser	0 – 650
1 Mitutoyo Linear Höhe Höhenmesser	0 – 600
1 Mess-Mikroskop mit Projektion	
3 Heidenhain MT 100m Höhenmessung	0 – 100
1 Trimos Vertical 3 Höhenmessung	0 – 600
1 Trimos Altia	0 – 350
1 Olympus BX-FM-F, Lichtmikroskop bis 1000x Vergrößerung	
1 Olympus SZX-12, Stereomikroskop bis 144x Vergrößerung	



9. Bleche

1 Amada CNC Laserschneidgerät Typ Quattro	1260 x 1260 x 100
max. Schneidhöhe 6 mm. Stahl; max. 3 mm. Edelstahl; 2 mm Aluminium.	
Rvs < 1,5 mm Stärke	Genauigkeit ± 0,05mm
Rvs 2 – 4 mm Stärke	Genauigkeit ± 0,1mm
Staal < 6mm Stärke	Genauigkeit ± 0,1mm
Aluminium < 2mm Stärke	Genauigkeit ± 0,1mm
1 Safan VS205 VAF Rahmenschermaschine	2500mm
1 Amada CNC HFE 80 – 25 Winkelbieger (7 shaft – 80 ton)	2500mm
1 Safan UCK 1600 Winkelbieger	1600mm
1 Raskin R-52 M Bohrmaschine	
1 Bandschleifmaschine	
1 Eckschneidemaschine	
Schweiß-Ausrüstung	MIG, TIG, Autogen
Punktschweissen	Elektrodenschweissen
diverse Biegemaschinen und Spannausrüstung	

10. Sägen

Eisele Sägemaschine
Behringer Bandsägemaschine
Bewo Sägemaschine
Kaltenbach Kreisblattsäge

11. Verschiedenes

Säulenbohrmaschine
Radiale Bohrmaschine
Tischbohrmaschine
CNC Gewindeschneidmaschine M2 – M6
Bohrer-Schleifmaschine