

# Maschinenliste AAE



April 2010

**AAE bv**

Postbus 493

5700 AL Helmond

Grasbeemd 2

*Telefoon*

+31 (0)492-54 18 61

*Fax*

+31 (0)492-52 86 40

*E-mail*

mail@aaebv.com

*Internet*

www.aaebv.com

ABN-AMRO 4304.92.472

Postbank 3503346

## 1. Drehen (CNC und konventionell)

1 Okuma Multus B300W (mit Stangenlader LNS 80) inkl. 60 Werkzeugplätzen, ausgerüstet mit Übernahme Spindel	Ø 450 x 900
1 Okuma LU 25M CNC (angetriebenes Werkzeug)	Ø 400 x 1100
1 Okuma LB 300 M CNC (mit Stangenlader LNS 65)	Ø 310 x 500
1 Okuma LS 30 N CNC (angetriebenes Werkzeug)	Ø 310 x 520
1 Okuma LB15 M CNC (angetriebenes Werkzeug)	Ø 310 x 500
1 Hardinge HLV-H	Ø 180 x 375
1 Caseneuve HB 575	

## 2. Fräsen (CNC und konventionell)

1 Okuma horizontales Maschinenzentrum MA-400HA inkl. 100 Werkzeugwechselplätzen, ausgerüstet mit 6-facher Paletten Ladeinheit.	560 x 610 x 625
1 Okuma 5-achsiges Maschinenzentrum MU-400VA ausgerüstet mit Erowa Easy-Roboter (6 Palettenplätzen)	762 x 460 x 460
2 Okuma 5-achsiges Maschinenzentrum MU-500VA Beide Maschinen inkl. 240 Werkzeugwechselplätzen, an 1 Erowa ERS-Roboter gekoppelt. Es werden in Verbindung mit den unterschiedlichen Ersatzteilen und den Möglichkeiten der Maschinen 3 verschiedene Palettentypen verwendet.	1250 x 660 x 540
1 Okuma MC-4 VAE CNC Maschinenzentrum	775 x 420 x 450
1 Okuma MC-40 VAHS CNC Maschinenzentrum ausgerüstet mit 4. Achse	775 x 420 x 450
1 Hermle C1200V Maschinenzentrum	1200 x 900 x 500
1 Deckel DMC 65V Maschinenzentrum	650 x 500 x 500
1 Deckel DMC 65V Maschinenzentrum ausgerüstet mit 4. Achse	650 x 500 x 500
1 Deckel FP2NC D3	300 x 215 x 250
1 Deckel FP4NC D2	560 x 450 x 450
1 Deckel FP4NC D11	500 x 400 x 400
1 Abene VHF 340 TI	700 x 275 x 495
2 Deckel FP1	300 x 150 x 300
1 Aciera F3	300 x 150 x 150
1 Aciera F3V	350 x 150 x 150
1 Abene VHF 300	700 x 275 x 495



### **3. CAD/CAM**

---

- Hypermill (universell)
- Admac (Okuma)
- NC-Simulations-Software
- Peps (Bleche)

### **4. Ko-ordiniertes - Bohren/Fräsen (CNC und konventionell)**

---

- |                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| 1 Fehlmann Picomax 54 TNC 310 | 500 x 250 x 480 |
| 1 Fehlmann Picomax 51 TNC     | 450 x 260 x 450 |

### **5. Schleifen rund / flach**

---

- |                |             |
|----------------|-------------|
| 1 Studer S40-2 | Ø 350 x 650 |
| 1 Jung F40     | 300 x 150   |
| 1 Jung F50     | 400 x 175   |

### **6. Honen**

---

- |                   |               |
|-------------------|---------------|
| 1 Sunnen MBB-1660 | Ø 1,52 x Ø 60 |
|-------------------|---------------|

### **7. Gravieren**

---

- |              |           |
|--------------|-----------|
| 1 Deckel G1L | 200 x 500 |
|--------------|-----------|

### **8. Messraum**

---

- 1 3D Messen Mitutoyo Euro-C-A7106 1005 x 705 x 605
- 1 3D Messen Stiefelmayer 2000 x 1600 x 1800
- 1 Tesa Microhite Höhenmesser 0 – 650
- 1 Mitutoyo Linear Höhe Höhenmesser 0 – 600
- 1 Mess-Mikroskop mit Projektion
- 3 Heidenhain MT 100m Höhenmessung 0 – 100
- 1 Trimos Vertical 3 Höhenmessung 0 – 600
- 1 Trimos Altia 0 – 350
- 1 Olympus BX-FM-F, Lichtmikroskop bis 1000x Vergrößerung
- 1 Olympus SZX-12, Stereomikroskop bis 144x Vergrößerung



## 9. Bleche

---

- 1 Amada CNC Laserschneidgerät Typ Quattro 1260 x 1260 x 100
  - max. Schneidhöhe 6 mm. Stahl; max. 3 mm. Edelstahl; 2 mm Aluminium.
  - RVS < 1,5 mm Stärke Genauigkeit  $\pm 0,05$ mm
  - RVS 2 – 4 mm Stärke Genauigkeit  $\pm 0,1$ mm
  - Stahl < 6mm Stärke Genauigkeit  $\pm 0,1$ mm
  - Aluminium < 2mm Stärke Genauigkeit  $\pm 0,1$ mm
- 1 Safan VS205 VAF Rahmenschermaschine 2500mm
- 1 Amada CNC HFE 80 – 25 Winkelbieger (7 shaft – 80 ton) 2500mm
- 1 Safan UCK 1600 Winkelbieger 1600mm
- 1 Raskin R-52 M Bohrmaschine
- 1 Bandschleifmaschine
- 1 Eckschneidemaschine
  - Schweiß-Ausrüstung MIG, TIG, Autogen
  - Punktschweissen Elektrodenschweissen
  - diverse Biegemaschinen und Spannausrüstung

## 10. Sägen

---

- Eisele Sägemaschine
- Behringer Bandsägemaschine
- Bewo Sägemaschine
- Kaltenbach Kreisblattsäge

## 11. Verschiedenes

---

- Säulenbohrmaschine
- Radiale Bohrmaschine
- Tischbohrmaschine
- CNC Gewindeschneidmaschine M2 – M6
- Bohrer-Schleifmaschine

## 12. Mikro Laserschneiden / Bohren/ Schweißen

---

- DMG Sauer Lasertec 80
- 2 Laserquellen und 5 Achsen
- Inklusive Erowa Geifer System

800 x 500 x 700