

Vibrationsförderer

AAE baut ein komplette Reihe von state-of-the-art Vibrationsförderern. Diese Fördersysteme unterscheiden sich im Markt aufgrund folgender Eigenschaften.

- 5 Standard Antriebe und 6 Kessel.
- Stahlblattfedern, die einer Spezialbehandlung für extreme Haltbarkeit und Zuverlässigkeit unterzogen wurden.
- Unter- und Oberplatte aus Eisengußwerkstoff (GGG50) machen die AAE Fördertöpfe robust und sehr stabil.
- Solide Konstruktion, deswegen belastungsunabhängig und auch für schwere Belastungen geeignet (zum Beispiel größere Metallteile).
- Frequenzgesteuerter Antrieb
- Erhältlich in rechtsdrehender und linksdrehender Version, die einen kompakten Aufbau eines zweispurigen Zuführsystems ermöglichen.
- Der Antrieb ist mit einer grünen Schutzabdeckung (RAL 6016) ausgestattet. Andere Farben sind auf Anfrage verfügbar.
- Der Kessel ist komplett aus rostfreiem Edelstahl hergestellt.
- Der Kessel ist komplett geschweißt, dadurch können sich keine Teile durch Vibrationen lösen.
- Die AAE Vibrationsförderer werden mit einer Bedienungsanleitung in deutscher Sprache geliefert und erfüllen die CE Normen.

Zur Verbesserung der Ausführung der Vibrationsförderer können die Kessel mit verschiedenen Materialien beschichtet werden.

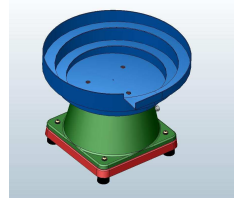
AAE ist nicht nur Lieferant von Vibrationsförderern. Dank der Erfahrung in der Mechatronik werden alle Entwicklungs-, Herstellungs- und speziellen Feinabstimmungsarbeiten der Vibrationsförderer unter einem Dach aus ausgeführt.

Die Feinabstimmung der Vibrationsförderer bestimmen weitgehend die Ausführung und die Zuverlässigkeit des Zuführsystems. Jeder Förderer und Kessel wird modifiziert und fein abgestimmt, um 100% auf das zu befördernde Produkt vorzubereitet zu sein. Dies wird ebenfalls von eigenen Spezialisten durchgeführt, die erst zufrieden sind, wenn die Teile richtig positioniert, in der gewünschten Geschwindigkeit und unversehrt zugeführt werden.

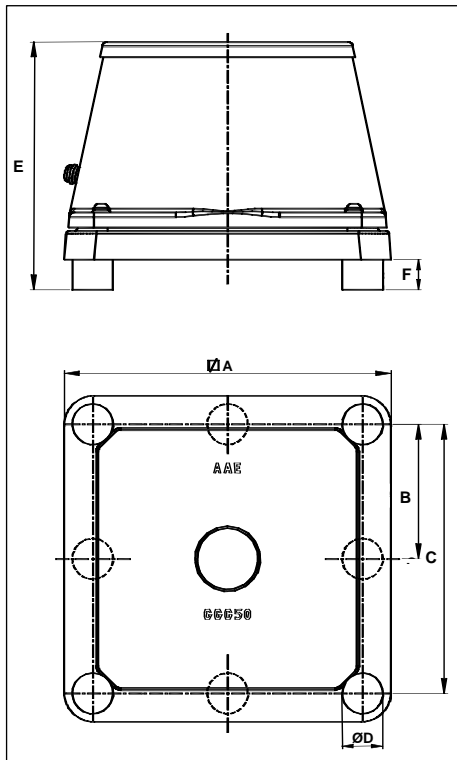


In der unten aufgeführten Tabelle finden Sie die verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten der Kessel und Antriebe für die AAE Vibrationsförderer (die mit dem schwarzen Punkt markierten Kombinationen sind vorteilhaft).

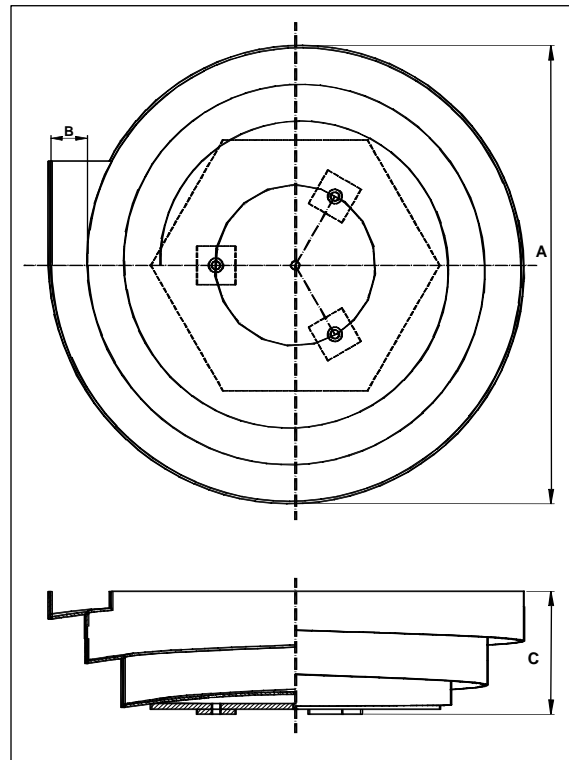
Kessel \ Antrieb	14"	20"	24"	30"	36"	48"
F30	●					
H30	○	●				
J30		○	●			
K30			○	●	●	
L30				○	○	●



Technische Daten



Hauptabmessungen Antrieb, siehe Tabelle 1



Hauptabmessungen Kessel, siehe Tabelle 2

Antrieb	A (mm. x mm.)	B (mm. x mm.)	C (mm. x mm.)	Ø D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	Gewicht (kg.)
F30	236	-	178	25.5	175	25	22
H30	324	-	267	40	246	30	52
J30	400	-	343	40	280	30	110
K30	526.5	235	470	40	346	30	185.5
L30	628	279.5	559	40	358	30	300

Tabelle 1 : Hauptabmessungen der Antriebe

Kessel	Ø A ⁽¹⁾ (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	Kapazität ⁽²⁾ (Liter)	Gewicht ⁽³⁾ (kg.)
14"	335	25	80	5	4.2
20"	475	38	127	17.5	10
24"	574	45	155	25	17.5
30"	726	50	179	51	33.5
36"	916	64	204	96	53
48"	1162	76	262	202	107

Tabelle 2 : Hauptabmessungen Kessel

(1) Außendurchmesser variieren je nach produktspezifischen Änderungen

(2) Kapazität gilt als Richtwert, je nach produktspezifischen Änderungen.

(3) Gewicht gilt als Richtwert, je nach produktspezifischen Änderungen.